

STT® TAURUS DRIVE COAT ist ein vollaliphatisches, UV-Stabiles, einkomponentiges Polyurethanharz, welches für die Deckbeschichtung von Parkdeckbeschichtungen mit hervorragender Flecken-, Abrieb- und Kratzfestigkeit entwickelt wurde.

TECHNISCHE DATEN in flüssiger Form

VISKOSITÄT (bei 25°C)	ASTM D4287	1000-2000cP
KLEBEFREI (bei 25°C u. 55% r.F.)	-	3-8 Std.
ÜBERARBEITBAR	-	12-24 Std. / 25°C / 55%

TECHNISCHE DATEN in ausgehärteter Form

GEBRAUCHSTEMPERATUR	-	-40°C bis +90°C
SCHOCKTEMPERATUR	-	200°C
HÄRTE	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	95-100 Shore A
REISSFESTIGKEIT (bei 23°C)	ASTM D412 / EN-ISO 527-3	>20N/mm ²
DEHNUNG (bei 23°C)		100%
ABRIEB	ASTM D6040, CS17 WHEELS, 1000 REVS, 1000 GR	>10mg
WÄRMEWIDERSTAND (100 Tage bei 80°C)	EOTA TR011	bestanden
VERARBEITUNGSTEMPERATUR		≥ +5°C
QUV KURZBEWITTERUNGSTEXT	ASTM G53	bestanden (2000 Std.)

ARTIKEL	Art.Nr.	VPE 1 (Gebinde)	VPE 2 (Palette)
TAURUS DRIVE COAT	-	25kg	-



PRODUKTBESCHREIBUNG

STT® TAURUS DRIVE COAT ist eine vollaliphatische, einkomponentige Polyurethan-Flüssigmembran, die für die Deckbeschichtung von Parkdeckbeschichtungen mit hervorragender Flecken-, Abrieb- und Kratzfestigkeit entwickelt wurde. Als Endversiegelung auf STT® TAURUS POLYUREA 2K für Verkehrsflächensysteme, Fahrbahnsysteme sowie Balkone. STT® TAURUS DRIVE COAT ist feuchtigkeitshärtend, bietet aber aufgrund seines Aushärtungsmechanismus eine blasen- und defektfreie Membran. STT® TAURUS DRIVE COAT ist selbstnivellierend, hat ein gutes Viskositätsprofil über einen großen Temperaturbereich und härtet zu einer blasenfreien Membrane aus, die in nur einer Schicht aufgetragen werden sollte.

Vorteile von STT® TAURUS DRIVE COAT:

- Ausgezeichnete Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit
- Ausgezeichnete Abrieb-, Stoß- und UV-Beständigkeit
- Ausgezeichnete Fleckenbeständigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, hohe Elastizität, Zugfestigkeit und Reißfestigkeit
- Weichmacherbeständig

VERARBEITUNG

STT® TAURUS DRIVE COAT in Kombination mit Quarzsand auf das STT® TAURUS POLYUREA 2K System muss innerhalb von 24 Stunden auftragen werden. Der Gesamtverbrauch vom Harz sollte 1,5-2,0 kg/m² in 2 aufeinanderfolgenden Schichten über der Zwischenabdichtung betragen. Der Verbrauch des Quarzsandes für jede Schicht STT® TAURUS DRIVE COAT sollte +/-1kg/m² betragen, abhängig von der Korngröße des Sandes.

Der Auftrag der Verkehrsschicht sollte wie folgt erfolgen:

Die erste Schicht STT® TAURUS DRIVE COAT mit einer Verbrauchsmenge von 0,75-1 kg/m² mit Rolle, Rakel, Zahnspachtel oder Airless-Spritzmaschine auftragen. Sofort Quarzsand (empfohlene Körnung: 0,3-1mm) einstreuen. Verteilen Sie den Sand so, dass die gesamte Fläche gleichmäßig bedeckt ist. Die Fläche sofort mit einer Walze nachwalzen, um den Quarzsand mit STT® TAURUS DRIVE COAT zu homogenisieren und den oben genannten Verbrauch zu erreichen. Am darauffolgenden Tag die zweite Schicht der Verkehrsschicht auftragen, wobei das gleiche Verfahren und der gleiche Verbrauch von STT® TAURUS DRIVE COAT wie bei der ersten Schicht angewendet werden.

SICHERHEITSHINWEIS

STT® TAURUS DRIVE COAT enthält eine kleine Menge an flüchtiger entflammbarer Lösungsmittel. Deshalb sollte die Anwendung in gut belüfteten Bereichen fern von offenem Feuer stattfinden. In geschlossenen Bereichen mit Ventilatoren für Frischluft sorgen. Bitte beachten Sie, dass Lösungsmittel schwerer als Luft sind und am Boden kriechen. Bitte entnehmen Sie die Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise unserem Sicherheitsdatenblatt sowie der Gebindeetikette. Sämtliche Technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter befinden sich zum Download auf unserer Homepage www.stt-gmbh.at.

LAGERUNG

STT® TAURUS DRIVE COAT ist mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinde bei Temperaturen von +5°C bis +25°C und trockener Umgebung lagerfähig. Angebrochene Gebinde umgehend aufbrauchen.